

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**  
**ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**



ЗАТВЕРДЖУЮ

Ректор ДДМА

Віктор КОВАЛЬОВ

«          »            2024 р.

**ПРОГРАМА ФАХОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ**

для вступу на навчання за третім освітньо-науковим рівнем/ступенем доктора  
філософії

Спеціальність **133 «Галузеве машинобудування»**

Освітньо-наукова програма **«Галузеве машинобудування»**

Голова предметної комісії

(підпис)

**Яна ВАСИЛЬЧЕНКО**

(Власне ім'я, ПРІЗВИЩЕ)

Краматорськ-Тернопіль, 2024 р.

## ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Вступне випробування призначене для визначення рівня фахових знань абітурієнтів, що вступають на навчання за спеціальністю 133 «Галузеве машинобудування» (спеціалізація «Піднімально-транспортні машини») за третім (освітньо-науковим) рівнем (ступенем доктора філософії) на базі вищої освіти, здобутої за ступенем магістра (освітньо-кваліфікаційним рівнем спеціаліста).

Програма вступного випробування передбачає комплексний контроль теоретичних знань, здобутих студентами, що навчались за освітньо-професійною програмою підготовки магістра (спеціаліста) спеціальності «Галузеве машинобудування».

Структура білету вступного випробування включає 3 теоретичних питання.

Вступне випробування здійснюється у письмовій формі.

Критерії оцінювання знань абітурієнтів, що складають вступне випробування, наведені в додатку А.

Приклад білету вступного випробування наведений в додатку Б.

## **II ПЕРЕЛІК ПИТАНЬ ДЛЯ ПІДГОТОВКИ ДО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ**

### **Питання 1 екзаменаційного білету (базові навчальні дисципліни – «Вантажопідйомні машини», «Машини неперервного транспорту»)**

- Кран вантажопідйомний.
- Вантажопідйомні крани класифікація за конструктивним виконанням.
- Кран мостового типу.
- Вантажні гаки – класифікація; матеріали, та способи їх виготовлення.
- Гакові підвіски – класифікація.
- Блоки – призначення і класифікація за способом виготовлення, матеріали для виготовлення.
- Відхиляючий блок – призначення. Зрівняльний блок – призначення.
- Підтримуючий блок – призначення.
- Поліспасти – визначення і призначення. Кратність поліспасти. ККД поліспасти.
- Двоколodкові гальма – конструкції і принцип дії.
- Класифікація ходових коліс кранів по конструкції.
- Електричний привод – область застосування.
- З'єднання валів зубчатими муфтами.
- Основні кінематичні схеми механізмів пересування мостових кранів.
- Кінематичні схеми механізмів пересування вантажних візків.
- Класифікація конвеєрних стрічок

### **(базова навчальна дисципліна – «Теорія різання»)**

- Місце та значення обробки різанням серед інших методів розмірного формоутворення деталей. Історичний досвід, тенденції та перспективи розвитку обробки матеріалів різанням.
- Головні поняття про процес різання. Робочі поверхні та геометричні параметри робочої частини інструменту. Види обробки різанням. Параметри режиму різання, геометричні параметри зрізаного шару.
- Схема процесу стружкоутворення. Характеристики пластичних деформацій металу при різанні. Управління стружкоутворенням та стружкозавиванням в автоматизованому виробництві.
- Контактні процеси при різанні. Наростоутворення при різанні.
- Динаміка процесу різання. Сили різання. Коливання в процесі різання.
- Теплові явища при різанні.
- Формування поверхневого шару деталей при обробці різанням.
- Працездатність різального інструменту. Види відмов. Умови виникнення різних відмов.
- Механізм крихкого та пластичного руйнування інструментального

матеріалу. Міцність інструменту.

- Криві зношування інструментів. Виведення формули головної залежності «швидкість різання—стійкість інструменту». Залежність стійкості інструменту від режимів різання.

- Надійність інструменту та її показники. Методи підвищення надійності інструменту.

- Використання мастильно-охолоджуючих технологічних середовищ.

- Особливості обробки різанням різних матеріалів.

- Теорія процесів абразивної обробки. Прогресивні процеси абразивної обробки.

- Експериментальні методи вивчення процесів різання. Способи вимірювання сил різання, температур, закономірностей стружкоутворення, властивостей поверхневого шару оброблюваних деталей.

### **Питання 2 екзаменаційного білету**

**(базова навчальна дисципліна – «Машини для земляних робіт та дорожні машини»)**

- Фізико-механічні властивості ґрунтів.

- Класифікація та призначення МЗР.

- Принцип дії екскаватора драглайна.

- Конструктивні схеми виконавчих механізмів прямої механічної лопати.

- Конструктивні схеми виконавчих механізмів екскаваторів-драглайнів.

- Конструктивні схеми фронтальних навантажувачів.

- Конструктивні схеми бульдозерів.

- Принцип дії прямої механічної лопати.

- Принцип дії зворотної механічної лопати.

- Визначення опору руйнуванню ґрунту за М.Г. Домбровським.

- Визначення опору руйнуванню ґрунту за А.Н. Зеленіним.

- Визначення технічної продуктивності навантажувача.

- Визначення технічної продуктивності бульдозера.

**(базова навчальна дисципліна – «Різальний інструмент та інструментальне забезпечення автоматизованого виробництва»)**

- Роль та значення різальних інструментів в машинобудуванні. Розвиток та сучасний стан інструментальної промисловості та виробництва різальних інструментів.

- Вимоги до різальних інструментів. Якісні показники різального інструменту та технічні вимоги, встановлені стандартами.

- Матеріали, що використовуються в інструментальному виробництві, їхні експлуатаційні та технологічні властивості.

- Головні принципи побудови конструкцій різальних інструментів.

- Типи та призначення різців. Конструктивні та геометричні параметри різальної частини різців.
- Інструменти для обробки отворів. Конструктивні особливості, геометричні параметри, методи поліпшення експлуатаційних параметрів.
- Призначення та типи фрез. Кінематика процесу фрезерування. Конструктивні елементи фрез.
- Інструменти для утворення різьб, їхні конструктивні особливості та умови роботи.
- Загальні питання проектування зуборізних інструментів. Типи зуборізних інструментів.
- Інструменти для обробки зубів циліндричних коліс.
- Протяжки. Принцип роботи протяжок, їхнє призначення та види, схеми різання та формоутворення.
- Абразивні та алмазні інструменти.
- Особливості інструментального забезпечення автоматизованого виробництва.
- Методи збільшення стійкості інструменту та підвищення точності оброблюваних поверхонь. Автоматична заміна інструментів. Проблема формування стружки та відведення її з робочої зони та від верстату.
- Питання раціональної експлуатації різальних інструментів.

**Питання 3 екзаменаційного білету  
(базова навчальна дисципліна – Динаміка підйомно-транспортних  
будівельних і дорожніх машини»)**

- Моделювання параметрів машин.
- Механічні коливання. Класифікація. Вільні коливання системи із одним ступенем рухомості.
- Динаміка стрічкових конвеєрів.
- Визначення горизонтальних динамічних навантажень для кранів мостового типу із гнучким підвісом вантажу.
- Визначення динамічної складової гальмового зусилля за методикою М.С.Комарова.
- Вимушені коливання системи із одним ступенем рухомості.
- Визначення пружних та демпфуючих параметрів механічної системи.
- Визначення рухомого зусилля двигуна за формулою Клосса.
- Синхронна та номінальна швидкість підйому вантажу. Кратність обертового моменту.
- Коливання системи із одним ступенем рухомості із врахуванням опору.
- Визначення вертикальних динамічних навантажень у кранах мостового типу при роботі механізму підйому вантажу.

**(базові навчальні дисципліни – «Металорізальні верстати та обладнання автоматизованого виробництва», «Конструювання та розрахунок верстатів і верстатних комплексів», «Експлуатація, ремонт і модернізація верстатного обладнання», «Дослідження та випробування верстатів і верстатних комплексів», «Системи управління верстатними комплексами та гнучкими виробництвами»)**

- Перспективи розвитку верстатобудування. Техніко-економічні показники верстатів та верстатних комплексів.
- Загальні відомості про систему верстата. Підсистеми верстатної системи. Функціональні характеристики верстатів. Класифікація верстатів.
- Формоутворення поверхонь на верстатах.
- Кінематична структура верстатів. Кінематичне налагоджування верстатів.
- Загальні принципи проектування верстатів та верстатних комплексів. Основи компоновок верстатів та верстатних комплексів.
- Кінематичні та конструктивні особливості верстатів для обробки різних деталей.
- Проектування приводу головного руху верстатів.
- Проектування приводу подач та допоміжних рухів верстату.
- Конструювання базових деталей та направляючих верстатів.
- Конструювання та розрахунок шпиндельних вузлів.
- Загальні відомості про роботи та роботизовані комплекси. Автоматичні верстатні комплекси. Автоматичні лінії.
- Загальні відомості про промислові роботи. Перспективи розвитку промислових роботів та РТК.
- Управління верстатами та верстатними комплексами.
- Експлуатація та ремонт верстатів та верстатних комплексів.
- Дослідження та випробування верстатів.

### **III РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА**

**Питання 1 екзаменаційного білету  
(базові навчальні дисципліни – «Вантажопідійомні машини»,  
«Машини неперервного транспорту»)**

- 1 **Александров, М.П.** и др. Грузоподъемные машины. – М.: Высшая школа, 2000. – 410 с.
- 2 **Іванченко, Ф.К.** Конструкция и расчет подъемно-транспортных машин. – К.: Вища школа, 1988. – 424 с.
- 3 ДНПАОП 0.00–1.01–07 Правила будови і безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів.– К.: Основа, П68 2007, – 312 с. ISBN 978–966–699–274–4. УДК 621.87.07. ББК 39.9.

4 **Казак, С.А.** Курсовое проектирование грузоподъемных машин. – М.: Высшая школа, 1989. – 465 с.

5 **Гохберг, М.М.** Справочник по кранам: В 2 т. т.1. Характеристики материалов и нагрузок. Основы расчета кранов, их приводов и металлических конструкций / В.И. Брауде, М.М. Гохберг, И.Е. Звягин и др.; Под общ. ред. М.М. Гохберга.–М.: Машиностроение, 1988. – 530с.

6 **Гохберг, М.М.** Справочник по кранам: В 2 т. Т.2. Характеристики и конструктивные схемы кранов. Крановые механизмы, их детали и узлы. Техническая эксплуатация кранов. /В.И. Брауде, М.М. Гохберг, И.Е. Звягин и др.; Под общ. ред. М.М. Гохберга.- Л.: Машиностроение, Ленингр. отд-ние, 1988. -559 с.

7 **Спиваковский, А.О., Дьячков В.К.** Транспортирующие машины. 3-е изд. – М.:Машиностроение, 1983. – 487 с.

### **(базова навчальна дисципліна – «Теорія різання»)**

1 Ящерицын, П. И. Теория резания. Физические и тепловые процессы в технологических системах: учеб. для вузов / П. И. Ящерицын, М. Л. Еременко, Е. Э. Фельдштейн. – Мн. : Вышэйш. шк., 1990. – 512 с.

2 Матюха, П. Г. Теорія різання : навчальний посібник / П. Г. Матюха. – Донецьк : ДонНТУ, 2006, 258 с. – ISBN 966-377-010-4.

3 Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т. 2 / Под ред. А. Г. Косиловой и Р. К. Мещерякова. – 4-е изд., перераб. и доп. – М. : Машиностроение, 1986. – 496 с.

### **Питання 2 екзаменаційного білету**

#### **(базова навчальна дисципліна – «Машини для земляних робіт та дорожні машини»)**

1 **Ветров, Ю.А,** Машини для земляных работ / Ю. А. Ветров Киев: Вища школа, 1981. – 384 с.

2 **Чулков, Н.Н.** Расчет приводов карьерных машин/ Н.Н. Чулков, А.Н. Чулков. - М.: Машиностроение, 1979. - 105с.

3 **Подэрни, Р.Ю.** Горные машины и автоматизированные комплексы для открытых работ: учеб. пособие: – М.: Недра, 2001. – 615с.

4 **Баладінський, В.Л.** Техніка руйнування і транспортування робочих середовищ / В.Л. Баладінський. - К.: МП «Леся», 2001. – 230с. – ISBN 966-7166-02-03.

5 **Подэрни, Р.Ю.** Горные машины и комплексы для открытых работ: учеб. пособие: В 2 т. Т. 2. – 4-е изд., стер. – М.: МГГУ, 2001. – 332с. – ISBN 5-7418-0120-х.

**(базова навчальна дисципліна – «Різальний інструмент та інструментальне забезпечення автоматизованого виробництва»)**

1 Сахаров, Г. Н. Металлорежущие инструменты: Учебник для вузов по специальностям «Технология машиностроения», «Металлорежущие станки и инструменты» / Г. Н. Сахаров, О. Б. Арбузов, Ю. Л. Боровой и др. – М. : Машиностроение, 1989. – 327 с.

2 Родин, П. Р. Металлорежущие инструменты : Учебник для вузов / П. Р. Родин. – 3-е изд., перераб. и доп. – К. : Вища шк. Головное изд-во, 1986. – 455 с.

3 Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т. 2 / Под ред. А. Г. Косиловой и Р. К. Мещерякова. – 4-е изд., перераб. и доп. – М. : Машиностроение, 1986. – 496 с.

4 Шатин, В. П. Справочник конструктора-инструментальщика. Режущий и накатной инструмент / В. П. Шатин, Ю. В. Шатин – М. : Машиностроение, 1975. – 456 с.

5. Справочник инструментальщика / И. А. Ординарцев, Г. В. Филиппов, А. Н. Шевченко и др.; Под общ. ред. И. А. Ординарцева. – Л. : Машиностроение. Ленингр. отд-ние, 1987. – 846 с.

**Питання 3 екзаменаційного білету  
(базова навчальна дисципліна – Динаміка підйомно-транспортних будівельних і дорожніх машини»)**

1 Никитин К.Д., Марьясов В.Г., Специальные металлургические краны. - Красноярск: Изд-во Красноярского ун-та, 1989. - 232с.

2 Петухов П.З., Ксюнин Г.П., Серлин Л.Г. Специальные краны. - М.: Машиностроение, 1985. - 248 с.

3 Лобов Н.А. Динамика грузоподъемных кранов. - М.: Машиностроение, 1987. - 157 с.

4 Огурцов А.П., Мамаев Л.М., Скрипник Е.Т., Зінченко В.І. Механіка віброактивності та вітрозахисту машин. - К.: НМЦ ВО МОНУ, 2002. - 368с.

5 Ловейкин В.С., Нестеров А.П. Динамическая оптимизация подъемных машин. - Луганск: Изд-во СНУ, 2002. - 368 с.

**(базові навчальні дисципліни – «Металорізальні верстати та обладнання автоматизованого виробництва», «Конструювання та розрахунок верстатів і верстатних комплексів», «Експлуатація, ремонт і модернізація верстатного обладнання», «Дослідження та випробування верстатів і верстатних комплексів», «Системи управління верстатними комплексами та гнучкими виробництвами»)**

1 Металлорежущие станки : Учебник для машиностроительных вузов / Под ред. В. Э. Пуша. – М. : Машиностроение, 1986. – 576 с.

2 Металлорежущие станки и автоматы. Учебник для машиностроительных вузов / Под ред. А. С. Проникова, М. : Машиностроение, 1981. – 479 с.

3 Кузнецов, Ю. М. Верстати з ЧПУ та верстатні комплекси / Ю. М. Кузнецов. – К.–Тернопіль : ТОВ «ЗМОК» – ПП «ГНОЗИС», 2001. – 298 с.

4 Проектирование металлорежущих станков и станочных систем. В 3-х томах / Под ред. А. С. Проникова - М. : МГТУ им. Н. Э. Баумана. – 1994.

**Додаток А**  
**КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ ЗНАНЬ АБІТУРІЄНТІВ,**  
**ЩО СКЛАДАЮТЬ ВСТУПНЕ ВИПРОБУВАННЯ**

Результати вступного випробування оцінюються за 200-бальною шкалою. Відповідь на кожне питання білету випробування оцінюється окремо. Максимальна оцінка за відповідь на питання 1 та 2 становить по 60 балів, максимальна оцінка за відповідь на питання 3 – 80 балів. Вступне випробування вважається успішно складеним, якщо сумарний бал за всі питання білету випробування становить не менш ніж 100 балів.

Кількість балів, що виставляються за відповідь на питання 1 та 2 білету випробування, в залежності від рівня відповіді, наведені в таблиці 1.

Кількість балів, що виставляються за відповідь на питання 3 білету випробування, в залежності від рівня відповіді, наведені в таблиці 2.

Таблиця 1 – Кількість балів за відповідь на питання 1 та 2 білету випробування, в залежності від рівня відповіді

| Кількість балів | Рівень виконання   |
|-----------------|--|
| 45–60           | Наведено вірну, повну та обґрунтовану відповідь на поставлене питання з необхідними поясненнями та висновками. Відповідь може містити 1–2 дрібні неточності  |
| 30–44           | Наведено вірну, обґрунтовану та достатньо повну відповідь на поставлене питання; разом з тим, відсутні деякі необхідні пояснення, ілюстрації, можуть мати місце 1–2 незначних помилки або кілька неточностей |
| 15–29           | Наведено в цілому вірну, але неповну відповідь на поставлене питання; разом з тим, у відповіді допущені 1–3 помилки або відсутні необхідні пояснення та ілюстрації   |
| 1–14            | Наведено в цілому невірну відповідь на поставлене питання, однак окремі відомості, що містяться у відповіді, в цілому вірні  |
| 0               | Наведено повністю невірну відповідь на поставлене питання або не наведено ніякої відповіді взагалі   |

Під час оцінювання виконання окремих завдань білету враховуються повнота, логічність та послідовність відповіді, наявність необхідних пояснень та ілюстрацій, якість письмового оформлення екзаменаційної роботи.

Таблиця 2 – Кількість балів за відповідь на питання 3 білету випробування, в залежності від рівня відповіді

| Кількість балів | Рівень виконання   |
|-----------------|--|
| 55–70           | Наведено вірну, повну та обґрунтовану відповідь на поставлене питання з необхідними поясненнями та висновками. Відповідь може містити 1–2 дрібні неточності  |
| 40–54           | Наведено вірну, обґрунтовану та достатньо повну відповідь на поставлене питання; разом з тим, відсутні деякі необхідні пояснення, ілюстрації, можуть мати місце 1–2 незначних помилки або кілька неточностей |
| 20–39           | Наведено в цілому вірну, але неповну відповідь на поставлене питання; разом з тим, у відповіді допущені 1–3 помилки або відсутні необхідні пояснення та ілюстрації   |
| 1–19            | Наведено в цілому невірну відповідь на поставлене питання, однак окремі відомості, що містяться у відповіді, в цілому вірні  |
| 0               | Наведено повністю невірну відповідь на поставлене питання або не наведено ніякої відповіді взагалі   |

**Додаток Б**  
**ПРИКЛАД БІЛЕТУ ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ**

**ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**

ЗАТВЕРДЖУЮ:  
Ректор ДДМА  
\_\_\_\_\_ В. Д. Ковальов  
«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2024 р.

Освітньо-кваліфікаційний рівень третій (освітньо-науковий) / ступінь доктор  
філософії

Спеціальність (Освітня програма) 133 Галузеве машинобудування

**ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № \_\_**

- 1 Кран вантажопідйомний – визначення.
- 2 Фізико-механічні властивості ґрунтів.
- 3 Моделювання параметрів машин.